VRTACÍ ZAŘÍZENÍ / DRILLING MACHINE

Toto navrtávací zařízení je určeno pro navrtávání bez přerušení dodávky média v potrubí s pomocí průchozího uzávěru. Zařízení se připojuje pomocí dvou teleskopických tyčí. Při pracovní délce 50 cm je možno vrtat až dohloubky 1 m.

Technické parametry:

- *dvojitý galvanizovaný ocelový rám*
- *střední pochromovaná a broušená vrtací část průměru 50 mm.*
- *HSS pilová fréza (Art.305) nebo fréza s karbidovými zuby HSS/CT (Art.306)*
- *na přání pilové fréza z rychlořezné oceli M2 (Art.304) nebo se zuby z tvrdokovu K20 (Art.302))*
- *HSS středící vrták průměr 20 mm s mechanizmem pro zachycení a vytažení vyřezaného kruhu (Art.307)*
- *zesilovací deska frézy pro DN 200-300 mm (Art.309/1)*
- *zesilovací deska frézy pro DN 350-500 mm (Art.309/2)*
- *na přání přírubový středící vrták PN 16*

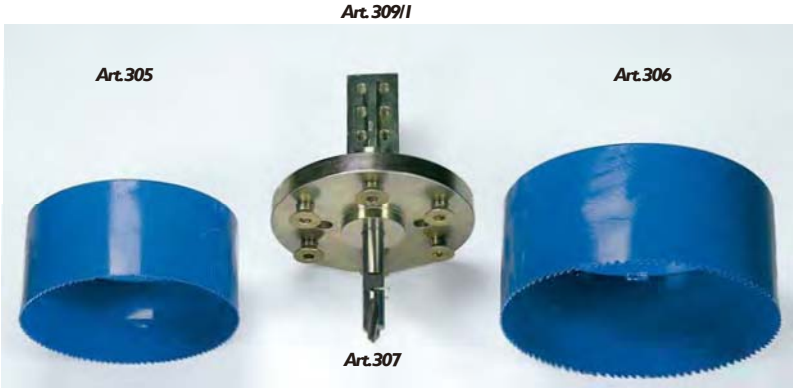
Maximální pracovní tlak:
12 bar verse standard
40 bar verse HP

- *maximální pracovní teplota: 120°C*
- *Ruční posuv s ručním vrtáním a přítlakem*
- *400 ccm hydraulický motor s maximálním tlakem 100 barů a s třípolohovým ovládáním (vpřed-stop-vzad)*
- *Doporučená hydraulická jednotka: CS/13*

This pipe drilling machine has been designed to resolve drilling problems in order not to interrupt delivery by means of gates or valves. The drilling machine is composed by a double telescopic screw
With working traverse of each 50 cm in order t have a drilling depth of 1 m.

Technical features:

- *double galvanised steel frame*
- *central chromium coated and grinded diam. 50 mm*
- *HSS type hole saw cutter (Art. 305) or with tungsten carbide teeth HSS/CT type (Art. 306)*
- *On request: hole saw cutter made in high speed steel type M2 (Art. 304) or with applied hard metal teeth type K20 (Art. 302)*
- *HSS type pilot drill diam. 20 mm with coupon retention mechanism (Art. 307)*
- *Hole saw cutter support for ND 8" - 12" (Art. 309/1)*
- *Hole saw cutter support for ND 14" - 20" (Art. 309/2)*
- *Flanged PN 16 hole saw cutter carrier (other type on request)*
- *max working pressure:*
  standard version: 12 bar
  HP version: 40 bar
- *Max working temperature: 120 °C*
- *Manual feeding with manual drilling pressure adjustment*
- *400 c.c. hydraulic motor with max. pressure 100 bar and 3-position control lever: forward / stop / backward*
- *recommended hydraulic power pack Mod. CS/13*



VRTACÍ ZAŘÍZENÍ pro

DN 8" → 20"

DRILLING MACHINE

ART. 3000/1000