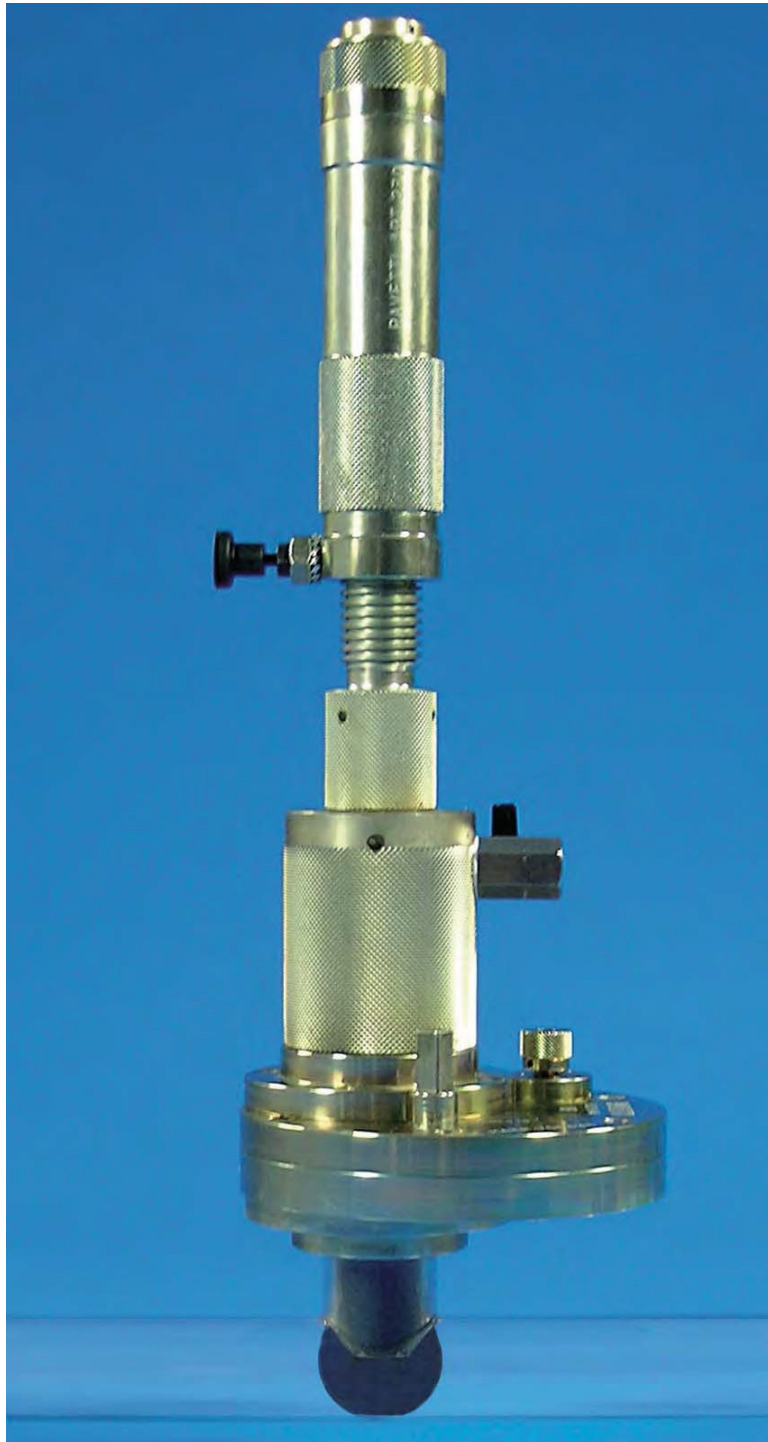


# MINI/STOP SYSTEM - MINI/STOP SYSTEM

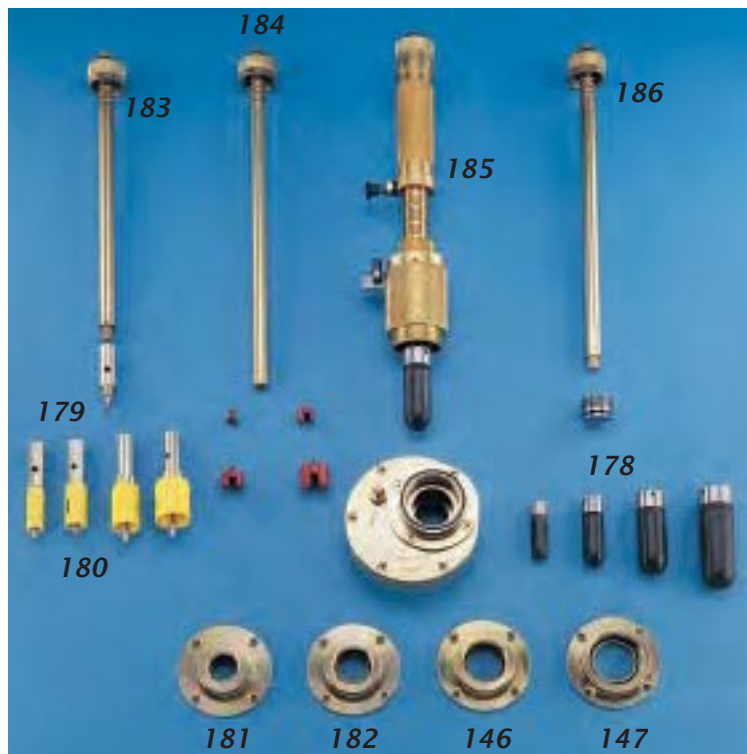
SYSTÉM PRO UZAVÍRÁNÍ POTRUBÍ DO PN 12 BAR  
DN 3/4" - 1" - 1"1/4 - 1"1/2 - 2"  
MINI/STOP SYSTEM FOR PLUGGING PIPES UP TO 12 bar  
N.D.



*"MINI/STOP" je nový systém vytvořený pro práci na potrubí o malých dimenzích s maximální bezpečností. Roztažitelný pryžový uzávěr STOP/SYSTÉMU byl odstraněn a nahrazen válcovým, který přejde po zatlačení do potrubí do kulového tvaru a zajistí tak maximální zatěsnění. Kompaktní, lehký a snadno ovladatelný MINI/STOP byl vyzkoušen a otestován našimi zákazníky a jejich spokojenost dokazuje spolehlivost a bezpečnost tohoto zařízení při práci na potrubí o malých průměrech.*

*MINI/STOP is a new system designed for operating on small size pipes with the maximum safety. The expanding rubber ring of the STOP/SYSTEM has been replaced with a cylindrical rubber stopper which becomes spherical if pushed against the pipe walls ensuring the best sealing. The compact, lightweight and easy to use MINI/STOP has been already tried and tested by our customers and their satisfaction proves this system to be the finest and safest for small pipes plugging.*

# MINI/STOP SYSTÉM 3/4" → 1"1/2



- Art. 178 Uzavírací zátka / Expanding stoppers kit
- Art. 179 Sklíčidlo se středícím vrtákem / Mandrel with pilot drill
- Art. 179/1 Frézy DN 3/4" a DN 1" / Mandrel for safety pin for DN 3/4" to DN 1"
- Art. 179/1 Frézy DN 1,1/4" a DN 1,1/2" / Mandrel for safety pin for DN 1,1/4" to DN 1,1/2"
- Art. 180 Pilové frézy LX / Hole saw cutter LX Type
- Art. 181 Redukce DN 3/4" / Adaptor N.D. 3/4"
- Art. 182 Redukce DN 1" / Adaptor N.D. 1"
- Art. 146 Redukce DN 1"1/4" / Adaptor N.D. 1.1/4"
- Art. 147 Redukce DN 1"1/2" / Adaptor N.D. 1.1/2"
- Art. 183 Vrtací tyč / Drilling spindle
- Art. 184 Tyč s magnetem / Magnet carrier
- Art. 185 Unašeč uzávěru / Expanding stopper carrier
- Art. 186 Tyč na osazení zátky / Plug carrier

## Hlavní součásti systému

- N. 1 Deskový uzávěr s průměrem 44 mm a s odvodušňovacím ventilem
- N. 1 Vrtací zařízení model 230
- N. 1 Držák pilové frézy
- N. 1 Unašeč uzávěru
- N. 1 Unašeč zátky
- N. 1 Unašeč magnetu
- N. 1 Sklíčidlo se středícím vrtákem
- N. 1 Pilová fréza 19 mm
- N. 1 Pilová fréza 24 mm
- N. 1 Pilová fréza 32 mm
- N. 1 Pilová fréza 38 mm
- N. 1 Uzavírací zátka
- N. 1 Magnety
- N. 4 Kruhové adaptéry
- N. 1 Transportní box

## POSTUP

- Navaření tvarovky na potrubí.
- Našroubování deskového uzávěru na navařenou tvarovku.
- Připojení vrtací soupravy na deskový uzávěr a vrtání.
- Pro DN 3/4" frézou 19 mm
- Pro DN 1" frézou 24 mm.
- Pro DN 1"1/4 frézou 32 mm.
- Pro DN 1"1/2 frézou 38 mm..
- Pro DN 2" frézou 48 mm.
- Uzavření deskového uzávěru a nahrazení vrtací soupravy uzavírací soupravou s válcovou zátkou.
- Usazení pryžového uzávěru do potrubí a roztlačení proti stěně potrubí. Nejlepšího zatěsnění se dosáhne, když uzávěr zaujme sférický tvar
- Po ukončení prací na potrubí se roztlačená zátka uvolní a zatáhne zpět do těla soupravy
- Uzavře se deskový uzávěr a zavírací souprava se odstraní
- Uzavírací vřeteno se nahradí tyčí na osazení zátky
- Otevře se znovu deskový uzávěr a zátka se zašroubuje do navařené tvarovky

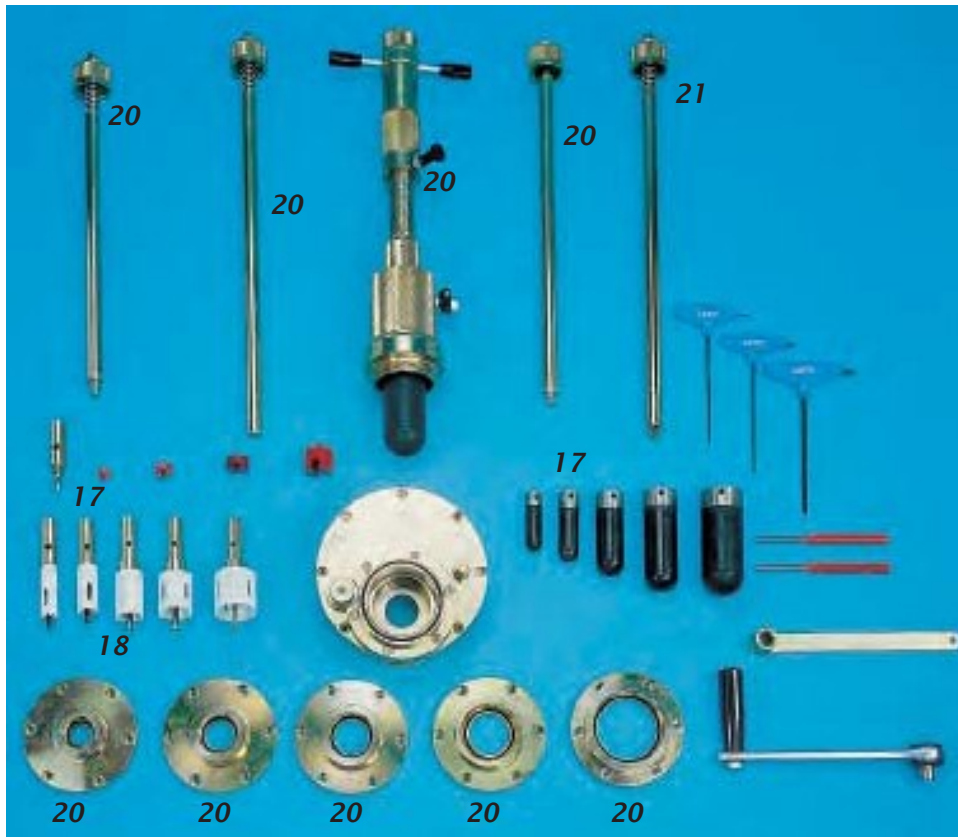
## MAIN COMPONENTS

- No. 1 Steel Sandwich Valve with 44 mm bore complete with equalizing drain cock.
- No. 1 Drilling Machine Mod. 230.
- No. 1 Hole Saw Carrier.
- No. 1 Stopper Carrier.
- No. 1 Plug Carrier.
- No. 1 Magnet Carrier.
- No. 1 Mandrel complete with Pilot Drill.
- No. 1 N.D. 19 mm Hole Saw cutter with coupon retainer.
- No. 1 N.D. 24 mm Hole Saw cutter with coupon retainer.
- No. 1 N.D. 32 mm Hole Saw cutter with coupon retainer.
- No. 1 N.D. 38 mm Hole Saw cutter with coupon retainer.
- No. 1 Expanding Stoppers kit.
- No. 1 Magnets kit.
- No. 4 Metal Ring Adaptors.
- No. 1 Metal Tool Box and Operating Tools.

## MAIN STAGES:

- Weld the shaped pipe fitting to the pipe.
- Screw the sandwich valve onto the welded fitting.
- Assemble the drilling machine on the valve and drill the main.
- Close the valve gate and replace the drilling spindle with the stopper shaft complete with the cylindrical stopper.
- Push the expanding stopper into the pipe and compress it against the pipe walls by feeding. The best seal is obtained when the stopper becomes perfectly spherical.
- Once the works on the network are finished, relieve the stopper compression and take it back into the machine body.
- Close the valve gate and remove the machine body.
- Replace the stopper shaft with the plug carrier shaft complete with the right diameter plug.
- Open the gate and screw the plug down into the welded fitting.
- After the plug tightening, the machine and the valve can be removed and the welding of the plug, or the external cup alternatively, can be effected.

# MINI/STOP SYSTÉM 3/4" → 2"



- Art. 178** Uzavírací zátka/  
Expanding stoppers kit.
- Art. 179** Sklíčidlo se středícím vrtákem/  
Mandrel with pilot drill
- Art. 179/1** Sklíčidlo se závlačkou pro DN 3/4" až  
DN 1"/Mandrel with safety pin for  
N.D. 3/4" to N.D. 1"
- Art. 179/2** Sklíčidlo se závlačkou pro DN 1.1/4"  
až 1.1/2"/Mandrel with safety  
pin for N.D. 1.1/4" to N.D.  
1.1/2"
- Art. 179/3** Sklíčidlo se závlačkou pro DN 2"/  
Mandrel with pilot drill with  
coupon retention mechanism for  
N.D. 2".
- Art. 180** Pilová fréza/Hole saw cutter.
- Art. 201** Adaptér DN 3/4"/Adaptor N.D. 3/4".
- Art. 202** Adaptér DN 1"/Adaptor N.D. 1".
- Art. 203** Adaptér DN 1 1/4"/Adaptor N.D. 1.1/4".
- Art. 204** Adaptér DN 1 1/2"/Adaptor N.D. 1.1/2".
- Art. 205** Adaptér DN 2"/Adaptor N.D. 2".
- Art. 206** Vrtací tyč / Drilling spindle.
- Art. 207** Tyč s magnetem /Magnet carrier.
- Art. 208** Unašeč zavírací zátky DN 2"  
Expanding stopper carrier N.D. 2".
- Art. 209** Unašeč zavírací zátky DN 3/4" - 1 1/2"/  
Expanding stopper carrier N.D. 3/4" -  
1 1/2".
- Art. 210** Tyč na osazení zátky/ Plug carrier.

## Hlavní komponenty

- N. 1 Deskový uzávěr s průměrem 62 mm a odvzdušněním.
- N. 1 Vrtací zařízení model 230.
- N. 1 Držák pilové frézy
- N. 2 Unašeč uzávěru
- N. 1 Unašeč zátky
- N. 1 Unašeč magnetu
- N. 1 Sklíčidlo se středícím vrtákem
- N. 1 Pilová fréza 19 mm
- N. 1 Pilová fréza 24 mm
- N. 1 Pilová fréza 32 mm
- N. 1 Pilová fréza 38 mm
- N. 1 Uzavírací zátka
- N. 1 Magnety
- N. 1 Kruhové adaptéry
- N. 1 Transportní box

## MAIN COMPONENTS

- No. 1 Steel Sandwich Valve with 62 mm bore complete with equalizing drain cock.
- No. 1 Drilling Machine Mod. 230.
- No. 1 Hole Saw Carrier.
- No. 2 Stopper Carrier.
- No. 1 Plug Carrier.
- No. 1 Magnet Carrier.
- No. 1 Mandrel complete with Pilot Drill.
- No. 1 N.D. 19 mm Hole Saw cutter with coupon retainer.
- No. 1 N.D. 24 mm Hole Saw cutter with coupon retainer.
- No. 1 N.D. 32 mm Hole Saw cutter with coupon retainer.
- No. 1 N.D. 38 mm Hole Saw cutter with coupon retainer.
- No. 1 N.D. 48 mm Hole Saw cutter with coupon retainer.
- No. 1 Expanding Stoppers kit.
- No. 1 Magnets kit.
- No. 5 Metal Ring Adaptors.
- No. 1 Metal Tool Box and Operating Tools.

## Kit per otturazione DN 1/2"



- Art. 180/1** Speciální sklíčidlo AV DN 14 mm / Spindle with AV type mills DN 14 mm
- Art. 178** Uzavírací zátka DN 1/2"/Rubber stopper DN 1/2"
- Art. 211** Dolní redukční adapter DN 1/2" / Lower reducing adapter for DN 1/2"
- Art. 212** Držák uzavírací spojky pro DN 1/2" / Stopper-holder rod for DN 1/2"
- Art. 213** Držák magnetu pro DN 1/2" / Magnet-holder rod for DN 1/2"

**Navařovací hrdlo s vnitřní zátkou s  
dvojitým těsnícím o-kroužkem a  
krycí zátkou.**

**Shaped fittings with internal plug with  
double O-Ring and external cup.**